

Dentalgusslegierungen auf Goldbasis, gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzungen											Indikation/Technische		Daten				Verarbeitung										
Legierungsbezeichnung	Au + Pt Metalle in %	Massenanteile in %									Sonstige	Dichte g/cm ³	Indikation/Typ	Farbe	Vickershärte HV 5/30		0.2% Dehngrenze MPa	Bruchdehnung %		E-Modul MPa	Vorwärmtemperatur °C	Gießtemperatur °C	Schmelzintervall °C	WAK-Wert °C		Oxidbrand	
		Au	Pt	Pd	Ir	Ag	Cu	Sn	Zn	In					n	s		n	s					n	s	25-500	25-600
AltaLoy C 2	78.1	77.0	1.0	–	0.1	13.0	8.5	–	0.2	0.2	–	15.4	3	gelb		120	300	38	–	700	1100	910-940					
AltaLoy C 3	75.7	72.0	3.6	–	0.1	13.7	9.8	–	0.8	–	–	15.6	4	gelb		220	560	17	–	700	1090	900-940					
AltaLoy C 4	75.4	72.0	3.3	–	0.1	13.7	10.4	–	0.5	–	–	15.6	4	gelb		210	490	9	–	700	1090	900-940					
AltaLoy C 5	76.5	70.0	4.5	1.9	0.1	13.5	8.8	–	1.2	–	–	15.7	4	gelb		230	570	15	–	700	1130	930-980					
AltaLoy C 6	75.1	71.0	2.0	2.0	0.1	12.3	12.1	–	0.5	–	–	15.3	4	gelb		230	590	13	–	700	1090	910-940					

Edelmetalllegierungen auf Goldbasis, vorgesehen für metallkeramischen Zahnersatz oder als Dentalgusslegierung, gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzungen											Indikation/Technische		Daten				Verarbeitung											
Legierungsbezeichnung	Au + Pt Metalle in %	Massenanteile in %									Sonstige	Dichte g/cm ³	Indikation/Typ	Farbe	Vickershärte HV 5/30		0.2% Dehngrenze MPa	Bruchdehnung %		E-Modul MPa	Vorwärmtemperatur °C	Gießtemperatur °C	Schmelzintervall °C	WAK-Wert °C		Oxidbrand		
		Au	Pt	Pd	Ir	Ag	Cu	Sn	Zn	In					n	s		n	s					n	s	25-500	25-600	°C
AltaLoy U 5	82.9	73.8	9.0	–	0.1	9.2	4.4	–	2.0	1.5	–	16.7	4	gelb	220	200	450	410	8	6	90.000	700	1140	900-990	16.8		800	10
AltaLoy U 6	80.5	73.0	1.6	5.8	0.1	16.0	–	0.5	3.0	–	–	15.7	4	gelb	240	230	600	560	4	6	85.000	750	1220	970-1070	16.3		800	10
AltaLoy U 7	84.8	75.0	9.1	–	0.1	13.1	–	–	2.0	–	Rh 0.6; Ta 0.1	16.7	3	gelb	190	140	420	320	5	15	87.000	750	1240	1020-1090	15.8		800	5

Metallkeramiklegierungen auf Goldbasis, gem. DIN EN ISO 22674

Zusammensetzungen											Indikation/Technische		Daten				Verarbeitung											
Legierungsbezeichnung	Au + Pt Metalle in %	Massenanteile in %									Sonstige	Dichte g/cm ³	Indikation/Typ	Farbe	Vickershärte HV 5/30		0.2% Dehngrenze MPa	Bruchdehnung %		E-Modul MPa	Vorwärmtemperatur °C	Gießtemperatur °C	Schmelzintervall °C	WAK-Wert °C		Oxidbrand		
		Au	Pt	Pd	Ir	Ag	Cu	Sn	Zn	In					n	s		n	s					n	s	25-500	25-600	°C
AltaLoy P 2	97.85	85.9	11.7	–	0.05	–	–	–	1.5	0.1	Rh 0.2; Nb 0.4; Fe 0.05; Mn 0.1	18.9	4	gelb	200	180	490	440	4	6	94.000	850	1280	1050-1130	14.4	14.6	960	15
AltaLoy P 3	96.1	77.0	19.0	–	0.1	1.6	–	–	1.8	–	Ti 0.5	18.6	4	blaugelb	210	190	530	450	5	6	110.000	850	1290	1040-1140	14.3	14.5	960	15
AltaLoy P 4	95.6	77.5	9.0	9.0	0.1	1.5	0.4	0.7	–	1.5	Fe 0.3	18.0	4	blaugelb	200	200	430	410	7	7	102.000	900	1410	1130-1260	14.0	14.2	980	15
AltaLoy P 5	93.7	75.8	8.0	9.8	0.1	2.5	–	–	–	3.7	Ta 0.1	17.5	4	blaugelb	230	220	530	500	5	6	105.000	900	1380	1130-1230	14.4	14.6	980	15
AltaLoy P 6	94.4	75.3	5.6	13.4	0.1	1.5	0.5	0.6	–	2.7	Fe 0.3	17.1	4	blaugelb	220	220	470	470	7	8	105.000	850	1410	1150-1260	14.3	14.5	980	15
AltaLoy P 7	94.1	75.1	–	18.9	0.1	1.0	0.4	2.0	0.5	2.0	–	16.2	4	blaugelb	230	210	480	440	7	6	120.000	850	1400	1140-1250	14.1	14.4	980	15

Indikation/Typ nach DIN EN ISO 22674:
Typ 1: niedrige Festigkeit – für Gussobjekte, die nur sehr wenig belastet werden, z. B. Inlays;
Typ 2: mittlere Festigkeit – für Gussobjekte, die einer moderaten Belastung ausgesetzt werden, z. B. Inlays und Onlays.

Typ 3: hohe Festigkeit – für Gussobjekte, die stark belastet werden, z. B. Onlays, dünne gegossene Platten, Zwischenglieder, Vollgusskronen und Sättel.
Typ 4: extra hohe Festigkeit – für Gussobjekte, die sehr hohen Belastungen ausgesetzt werden und dünne Querschnitte auf-

weisen, z. B. Sättel, Stege, Klammern, Klappen, Einstückgüsse, Teilprothesengerüste und Implantatarbeiten.

Legierungstyp:
1 = niedrige Festigkeit
2 = mittlere Festigkeit
3 = hohe Festigkeit
4 = extra hohe Festigkeit

Wärmebehandlung:
s = Selbsthärtung
n = Zustand nach dem Keramikbrand

Bitte beachten Sie die Empfehlungen Ihres Keramikmassenherstellers!